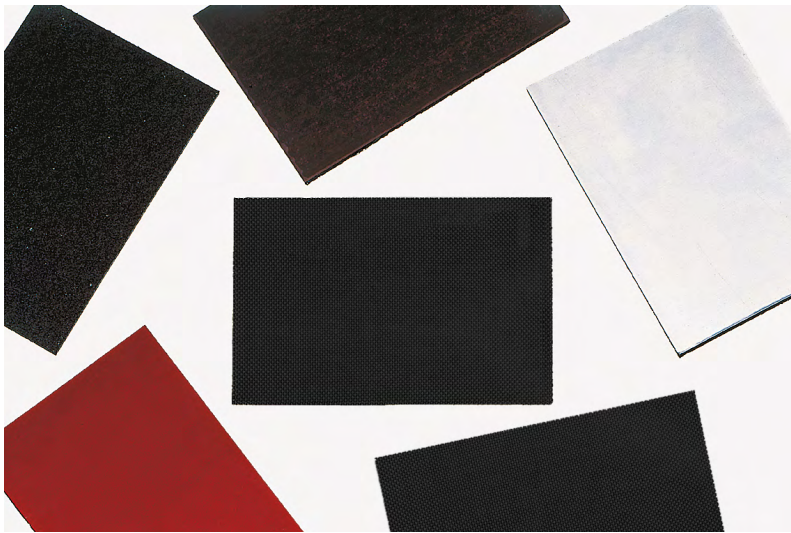




### Brandschutzlamine

#### PROMASEAL®-PL



#### Brandverhalten

Klasse B-s1,d0 (DIN EN 13501-1) bzw. normalentflammbar B2 (DIN 4102) bei Kaschierung mit PVC oder Klebefolien

#### Merkmale

- standardmäßig einseitig mit Glasgewebe (schwarz)
- flexibler Werkstoff
- alterungs-, feuchtigkeits-, frost- und UV-beständig
- optional PVC-Kaschierung, Selbstklebefolie

#### Lieferform

Platte (Zuschnitte und Sonderausführungen auf Anfrage)

#### Abmessungen

2150 mm × 900 mm

#### Nennstärke

(unkaschiert) 1,5 mm, 1,8 mm, 2,5 mm

0021709

#### Flexibles Intumeszenz-Brandschutzlaminat

##### Produktbeschreibung

PROMASEAL®-PL ist ein flexibles Brandschutzlaminat, das standardmäßig einseitig mit Glasgewebe als Trägermaterial ausgerüstet ist und im Brandfall aufschäumt.

Es besteht aus Vermiculargraphit, der in einem thermisch beständigen Bindemittel eingebunden und verfestigt ist.

PROMASEAL®-PL ist hygroskopisch.

##### Anwendungsgebiete

PROMASEAL®-PL wird zur Verhinderung der Feuer- und Rauchausbreitung im Bereich von Gebrauchsfugen eingesetzt und findet unter anderem in Promat-Brandschutzunterdecken Verwendung.

Die intumeszierende Wirkungsweise ist optimal für zum Beispiel Feuerschutztüren und -tore, Brandschutzklappen und -abschlüsse geeignet.

Das Material wird im Innern von Gebäuden eingesetzt, wobei auf den Korrosionsschutz von Metallteilen geachtet werden muss. Feuchtigkeit beeinflusst die Brandschutzeigenschaften nicht.

##### Besondere Hinweise

Der allgemeine bauaufsichtliche Nachweis der Brandschutzkonstruktion ist zu beachten.

Weitere Informationen auf [www.promat.de](http://www.promat.de).

PROMASEAL®-PL	Eigenschaften		
<b>Rohdichte</b>	≈ 1,0	g/cm <sup>3</sup>	
<b>Farbe</b>	anthrazit		
<b>Konsistenz</b>	fest, flexibel		
<b>Aufschäumtemperatur</b>	≈ 150	°C	
<b>Schaumfaktor</b>	≈ 20,0 - 30,0		(300 °C, 30 Min.) 1,5 mm
	≈ 9,5 - 20,0		(300 °C, 30 Min.) 2,5 mm
<b>Blähdruck</b>	≈ 1,2 - 2,5	N/mm <sup>2</sup>	(300 °C, 10 Min.) 1,5 mm
	≈ 1,0 - 2,2	N/mm <sup>2</sup>	(300 °C, 10 Min.) 2,5 mm
<b>Masseverlust durch Erhitzen</b>	≈ 25 - 35	Gew. %	(450 °C, 15 Min.) unkaschiert
	≈ 30 - 42	Gew. %	(450 °C, 15 Min.) kaschiert
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken lagern		
<b>Klimatische Kennwerte</b>			
<b>Wärmeleitfähigkeit λ</b>	≈ 0,19	W/m·K	(20 °C)
<b>Umwelteinflüsse</b>			
<b>UV-Beständigkeit</b>	ja		
<b>Wasserbeständigkeit</b>	ja, Feuchtigkeit		
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	ja		
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	≤ 80	°C	(dauerhaft)
<b>Ausführungen, Formate</b>			
<b>Artikeleinheit</b>	<b>Länge</b>	<b>Breite</b>	<b>Nennstärke *2</b>
Platte	2150 mm	900 mm	1,5 - 2,5 mm
<b>Toleranzen</b>	± 0,3 mm		

\*2 Mögliche Produktionsmaße (unkaschiert). Mit Selbstklebefolie zzgl. 0,2 mm, PVC-Kaschierung zzgl. 0,3 mm. PVC-Kaschierung in den Farben rot, schwarz und weiß lieferbar. Angaben zu Flächengewichten auf Anfrage.

##### Verarbeitung

Zum Verkleben des Materials auf Metall, Holz oder Kunststoff eignen sich u. a. Kontaktkleber auf PU- oder Epoxid-Basis und Schmelzkleber. Alternativ ist eine selbstklebende Ausführung lieferbar.

Der Untergrund muss trocken, staub-, fett- und ölfrei sein.

Verunreinigungen, wie Trenn- und Konservierungsmittel oder alte Kleb- und Dichtstoffe sowie lose Partikel, sind mit geeigneten Reinigungsmitteln oder mechanisch zu entfernen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte mindestens +5 °C betragen.

Die Verformbarkeit lässt sich durch Erwärmung im Wärmeschränk verbessern.

Das Material kann mit üblichen Schneidvorrichtungen, wie Schlagscheren, auf das gewünschte Maß zugeschnitten werden.

Beim Einsatz in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit sind vor dem Aufkleben auf Stahlblech Schutzmaßnahmen (zum Beispiel Korrosionsschutz) vorzusehen.

Die Expansionsfähigkeit von PROMASEAL®-PL wird durch Beschichtung mit handelsüblichen Anstrichen nicht beeinträchtigt.